

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.



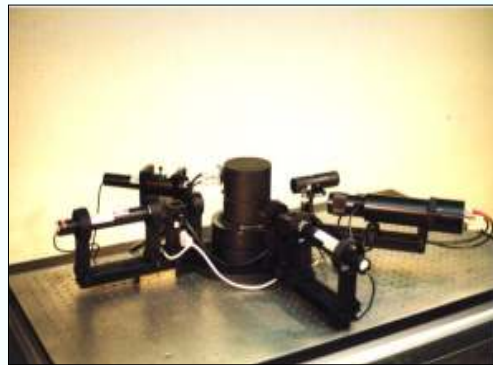
- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.



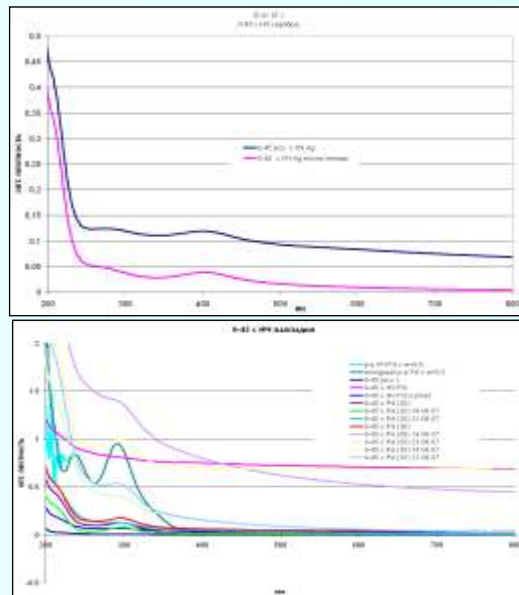
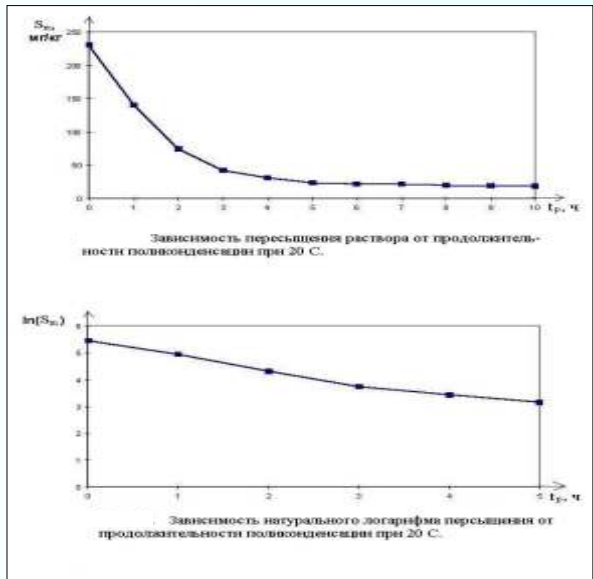
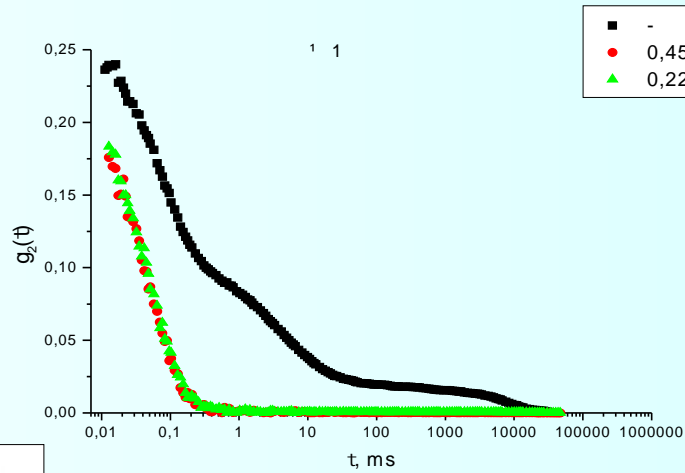
02-03-32185, 03-03-06194 “
 05-03-32779- “
 09-03-00919- “

: ,2003,216 .
 : ,2010-296 .
 ,2006.-228 .
 : - ,2004,141 .
 : - ,2004,136 .
 :
 : 2185334, 12.05.2000 .
 , 2186024, 25.12.2000.
 , 2186025, 25.12.2000.
 , 2219127, -06.03.02
 2002.
 , 2243951, -06.06.2003 .
 2259318, -08.08.2003 .
 2259558,
 19.01.2004 .
 2296103, -01.09.2005 .
 2309119, -02.12.2005

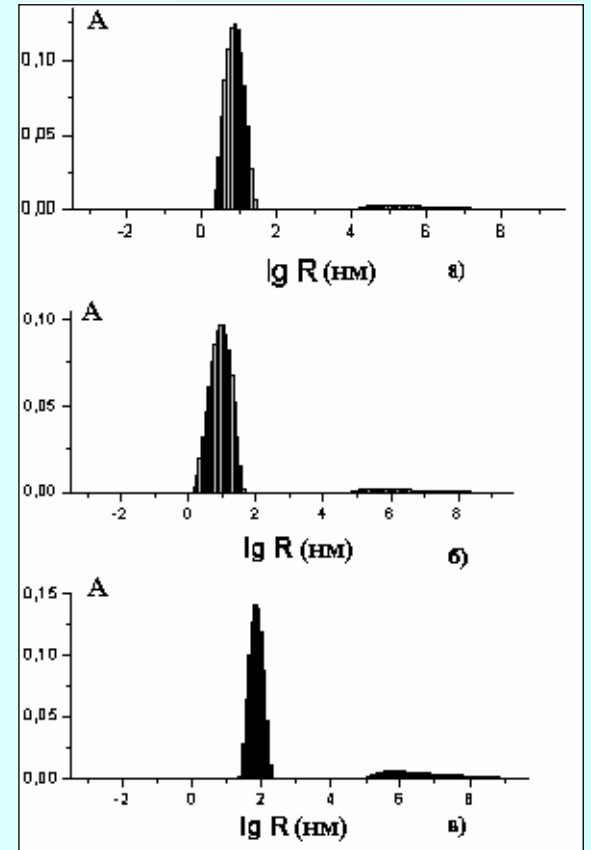
1. Подготовка электролита:
 1.1. Взвешивание электролита
 1.2. Взвешивание электролита



2. Измерение пересыщения:
 2.1. Измерение пересыщения
 2.2. Измерение пересыщения



3. Измерение спектров:
 3.1. Измерение спектров
 3.2. Измерение спектров
 He-Ne
 : Fe, Cu, Pd, Ag



) , $R_p=9$ ($d_p=0,22$);
) , $R_p=10$ ($d_p=0,22$);
) , $R_p=75$ ($d_p=0,45$).

- 1.
- 2.

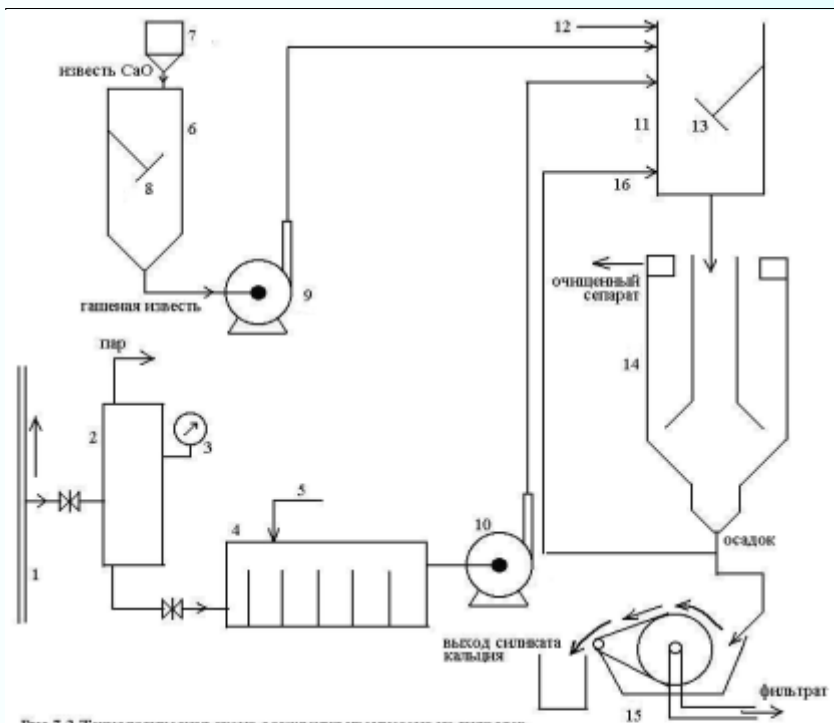


Рис.7.2. Технологическая схема осаждения кремнезема из гидротермального сепарата с добавлением извести.

1- трубопровод обратной засылки, 2- расширитель, 3- манометр, 4- танк для старения, 5- ввод осадителя, 6- танк для извести, 7- дозатор извести, 8- мешалка, 9- насос-дозатор для подачи гашеной извести, 10- насос для подачи сепарата, 11- танк-смеситель, 12- ввод реагентов, 13- мешалка, 14- танк-осветлитель, 15- вакуумный-фильтр, 16- линия рециркуляции шлама кремнезема

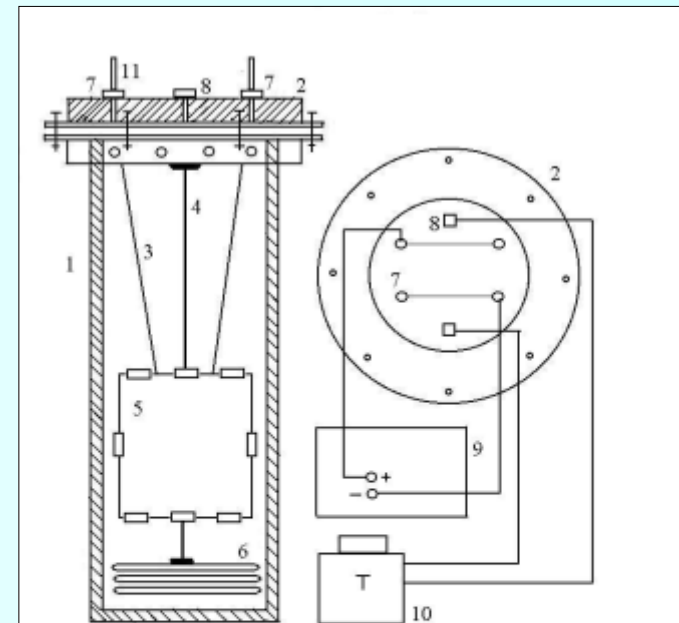
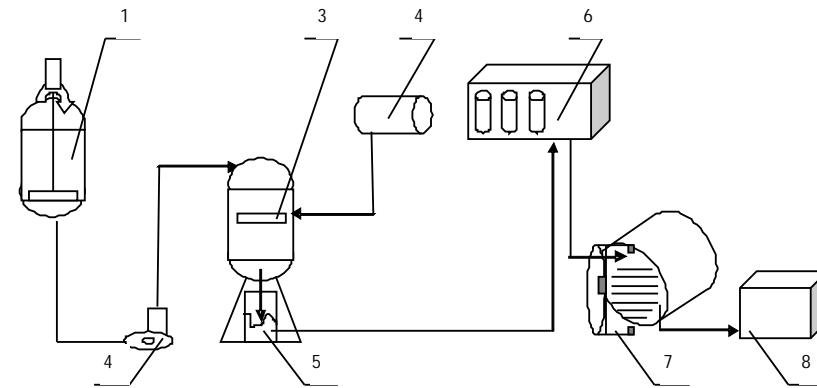
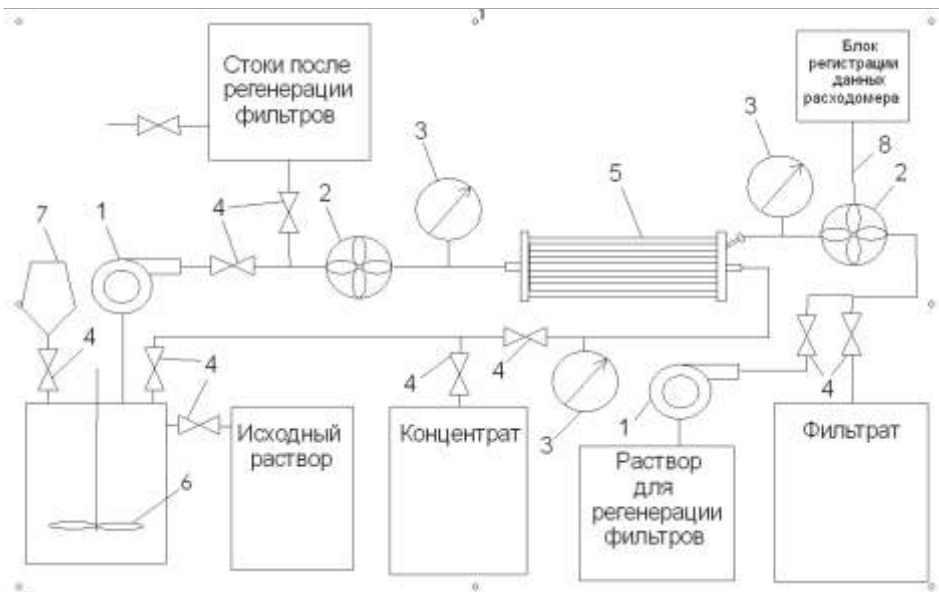
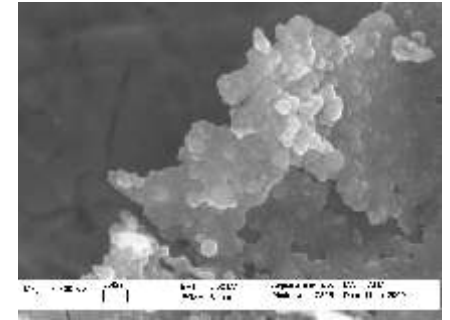


Рис. 5.10. Стенд электрокоагулятора, прошедший испытания при повышенных температурах (до 130° С).

1- корпус электрокоагулятора, 2- крышка, 3- держатели электродов, 4- держатель для нагревателя, 5- пластины электродов, 6- нагреватель, 7- отверстия для держателей электродов, 8- отверстия для держателя нагревателя, 9- источник постоянного тока, 10- источник напряжения для нагревателя, 11- полые трубки для вставки термопар.

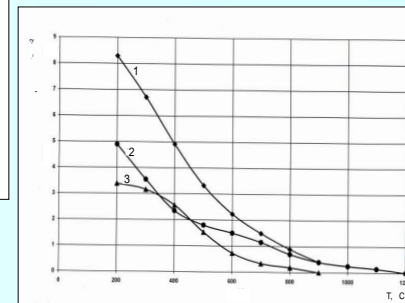
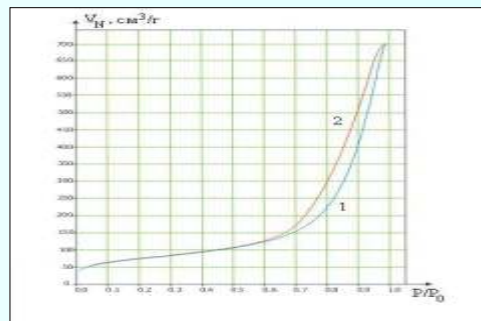
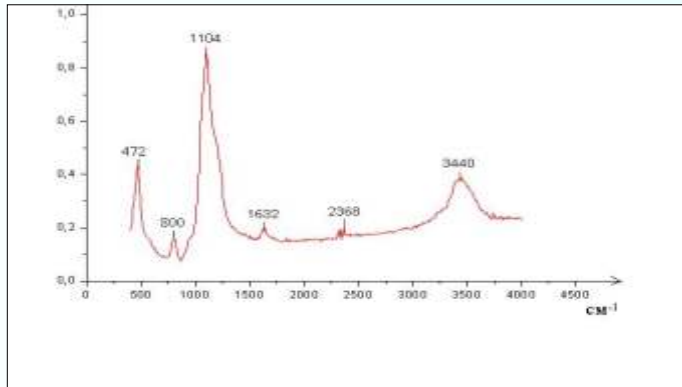
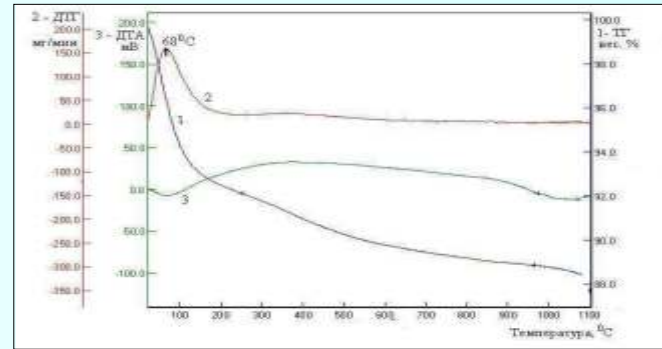
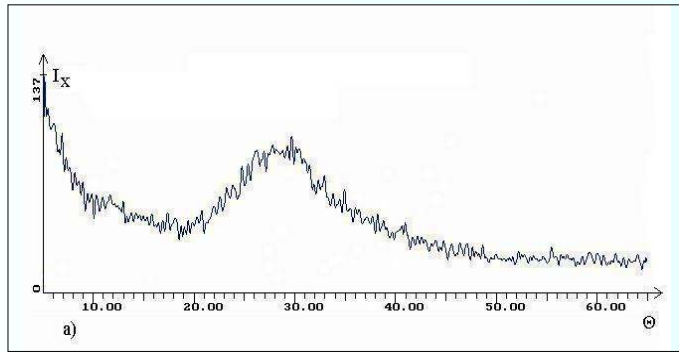
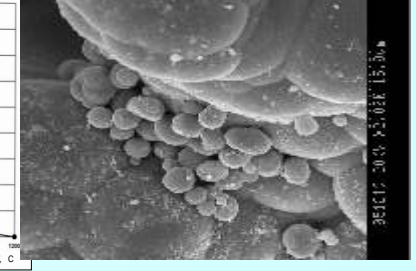
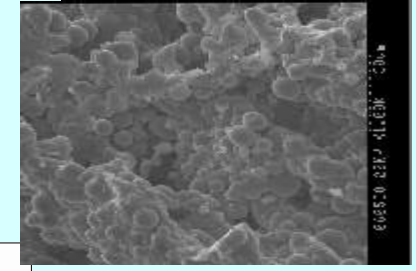
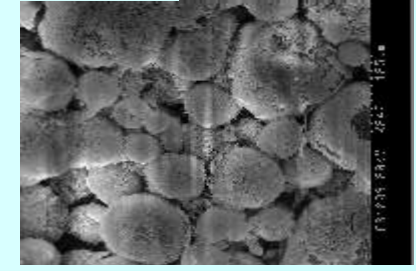
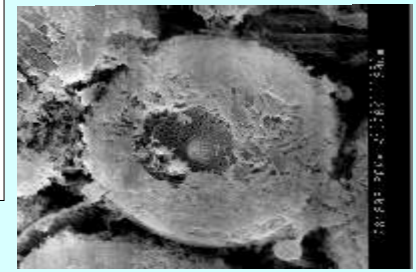
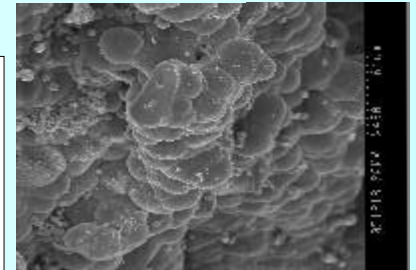
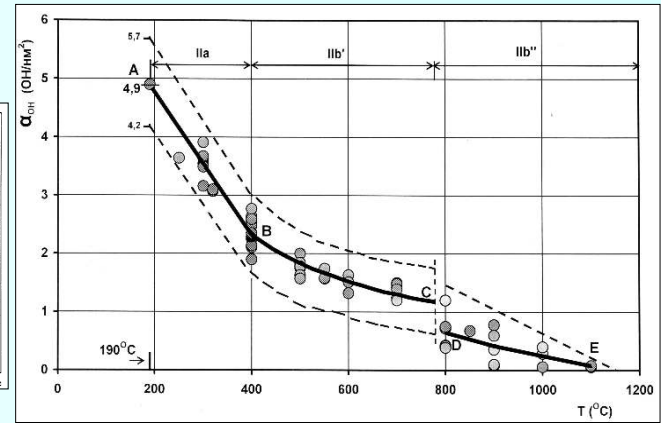
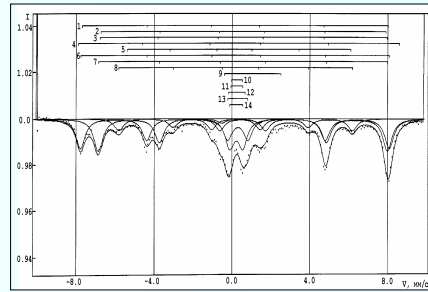
SiO_2 , 10 100 .
 SiO_2 10-60 .%.
 60-500 $\frac{2}{\text{л}}$,
 -2-12 ,
 0.2-0.3 $\frac{3}{\text{л}}$,
 -5-200 / $\frac{3}{\text{л}}$,



1- ; 2- ; 3- ; 4- ; 8- ; 5-
 ; 6- ; 7- ;

1- ; 2- ; 3- ; 6- ;
 4- ; 5- ; 7- ; 8- ;

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.



SiO₂

-
-
-
-



200

().

